

Freza Multifuncțională GMF 1400 CE **PROFESSIONAL**



Freza Multifuncțională GMF 1400 CE

**Freză
clasică**

**Freză
de mare
precizie**

Fără concurență!



**Unică în
Europa**

Freza Multifuncțională GMF 1400 CE

Două freze în una singură



GMF 1400 CE

Comparație cu un produs similar Bosch

Nu există

Poziționare:

“Prima freză multifuncțională din Europa”

Argumente de vânzare:

- Talpă fixă și respectiv cu intrare directă în material în același set de livrare :
gamă foarte variată de aplicații (1400 W, Constant Electronic/ Electronic)
- Design compact, carcasă și talpa robustă de aluminiu, foarte ușoară și robustă fără pericol de spargere

Comparație cu concurența

- + Prima freză multifuncțională din Europa
- + Ajustare foarte fină a adâncimii de frezare
- + Design profesional compact, carcasă de Al

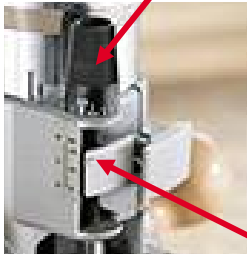
Freza Multifuncțională GMF 1400 CE

Softgrip

Comfort deosebit la lucrul cu talpa fixă destinată pentru intrarea directă în material

Sistem rapid de prindere

Interschimbare rapidă a tălpilor datorită sistemului de tip SDS



Ajustare fină adâncime de tăiere

La ambele tălpi, asigură o precizie deosebită

Înălțime de copiere

Cu sistem de prindere de tip SDS

Viteză variabilă

Pentru o reglare optimă a turației funcție de materialul prelucrat, pornire lină

Motor puternic de 1400 W

pentru o frezare performantă în orice



Constant Electronic

Menține turația constantă în sarcină, previne suprasolicitarea motorului în condiții dificile de lucru

Mână ergonomică

Poziționate foarte aproape de piesa de lucru asigură un ghidaj excelent și o precizie deosebită!

Fante la bază cu deschidere mare

Pentru schimbarea rapidă a frezelor și o bună vizibilitate asupra liniei de prelucrare a materialului



Carcasă de Al

Durată de exploatare îndelungată, greutate redusă

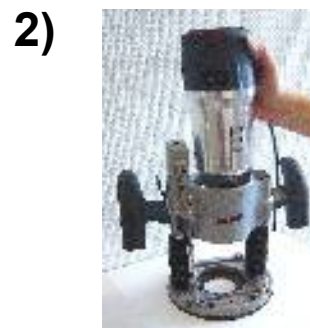


Freza Multifuncțională GMF 1400 CE

Sistem SDS pentru interschimbarea celor 2 tălpi de bază



Eliberați clema tălpii cu posibilitatea de intrare directă în material



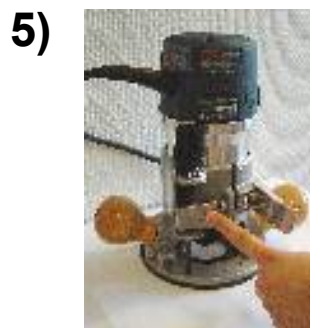
Desprindeți motorul de placa de bază



Aliniați cele două săgeți: cea de pe motor și respectiv placa de bază



În timp ce apăsați levierul de blocare lăsați motorul să alunece în placa de bază până întâmpinați rezistență, rotiți motorul în sensul acelor ceasornice pînă se oprește. Împingeți motorul pe verticală în placa de bază pînă la adâncimea dorită



Închideți clema tălpii de precizie pentru a evita vibrațiile și a obține un maxim de calitate a piesei prelucrate

